

表面処理関連設備の  
エンジニアリングサービス

# **Company**

---

# **Brochure**

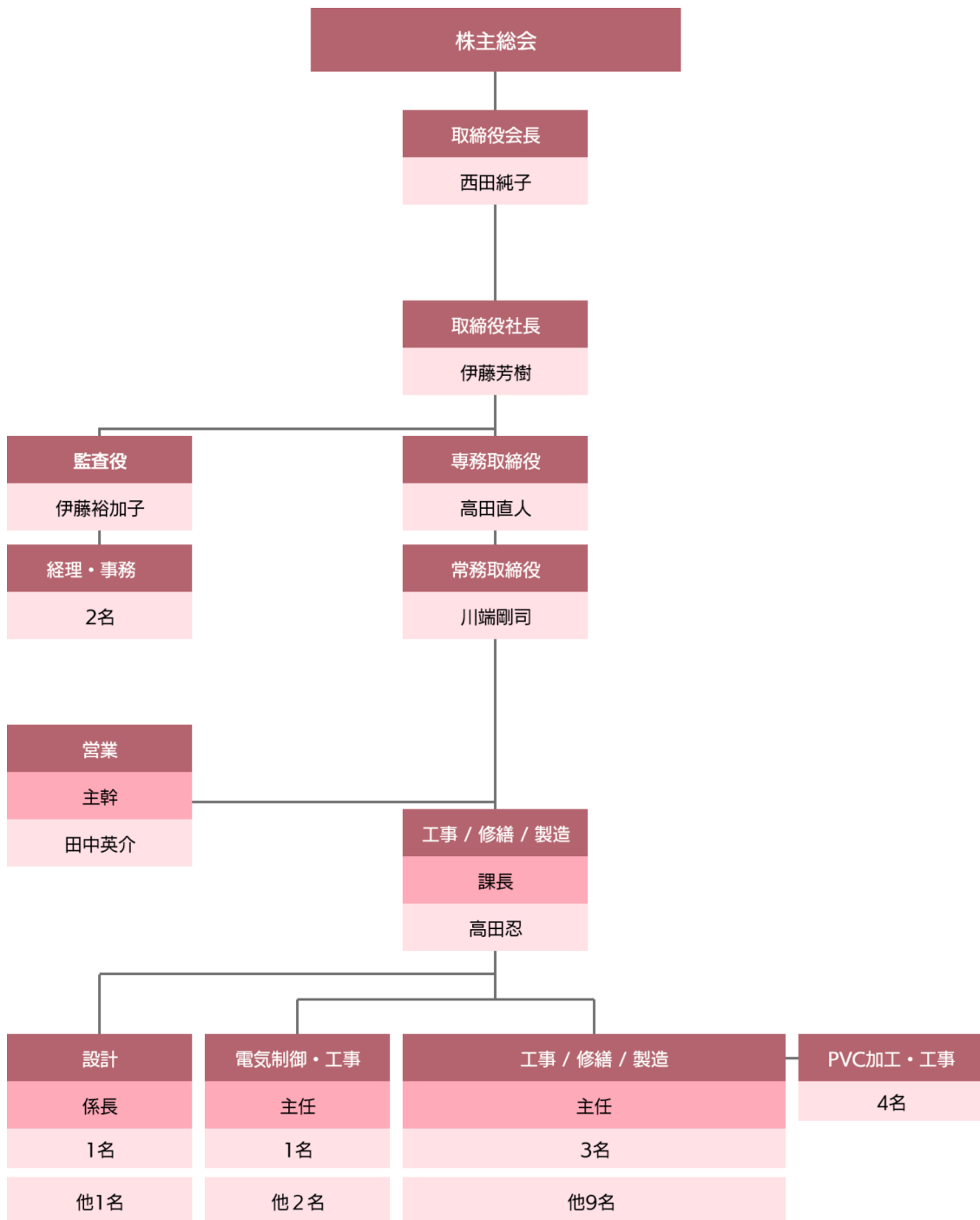
# 西田製作所について

## プロのためのモノ作りを志す エンジニア集団

私たちは、表面処理装置・排水処理装置の設計から製造、施工、アフターメンテナンスまで一貫して行い、現場目線でのづくりに取り組むエンジニア集団です。

生産設備の製造を通して、自動車、航空機から半導体、精密部品、建築金物に至るまで、幅広い産業のものづくりを支えています。

## 組織図



# 会社概要

社名	株式会社西田製作所 (NISHIDA WORKS Co.,Ltd)
役員構成	取締役会長 西田 純子 代表取締役社長 伊藤 芳樹 専務取締役 高田 直人 常務取締役 川端 剛司 監査役 伊藤 裕加子
本社	〒547-0002 大阪市平野区加美東4丁目5-20 TEL：06-6791-3841（代表） 06-6791-3808
創業	1963年（昭和38年）2月
資本金	10,000,000円
事業内容	表面処理関連設備のエンジニアリングサービス
商品ラインナップ	<ul style="list-style-type: none"><li>・キャリヤ式自動（ラック・バレル）鍍金装置</li><li>・エレベーター式自動めっき装置</li><li>・自動アルマイト処理装置</li><li>・自動洗浄装置</li><li>・自動乾燥装置</li><li>・大気汚染防止装置</li><li>・コンベアー搬送装置</li><li>・排水処理装置</li><li>・無電解ニッケルめっき装置</li><li>・自動硬質クロム装置</li><li>・自動前処理装置</li><li>・自動化成処理装置</li><li>・自動パーカー処理装置</li><li>・電解研磨装置</li><li>・パンベート処理装置</li><li>・制御システム</li><li>・品質管理、生産管理システム</li><li>・プラント工事（配線工事、配管工事、排気ダクト工事、各種耐酸工事）</li><li>・メンテナンス対応（電気工事、蒸気工事、PVC配管工事、ダクト工事）</li></ul>
従業員数	28名
加入団体	大阪府鍍金工業組合 京都府鍍金工業組合 中国表面処理工業組合 四国鍍金工業組合 日本硬質クロム工業会
取引銀行	大阪シティ信用金庫 平野支店 商工中金 船場支店 北陸銀行 平野支店
建設業許可	機械器具設置工事業 大阪府知事許可（般-27）第144449号
ISO9001認証	インターテック・サーティフィケーション（株） 認証登録番号：A-04661
関連会社	名西エンジニアリング株式会社

# 沿革

1963年（昭和38年）	表面処理プラントの製作を目的に、大阪市平野区加美東において創業者西田信憲が西田製作所を開設
1965年（昭和40年）	有限会社西田製作所として法人組織設立、資本金100万円
1966年（昭和41年）	初めて門型キャリア式自動めっき装置を製作 プッシャー式自動めっき装置の生産開始 この頃より自動表面処理装置を数多く納入する
1973年（昭和48年）	排水処理装置の生産開始
1979年（昭和54年）	表面処理業界以外の分野にも進出し、東芝及びシマノなどに様々な自動装置を納入する
1989年（平成元年）	プリント基盤及び電子部品用でサイド走行型表面処理の生産開始
1990年（平成2年）	装置組立工場として大阪市平野区加美西に第二工場建設
1991年（平成3年）	自動クロメート処理装置開発
1993年（平成5年）	エレベーター式リードフレーム用表面処理装置を開発し、多数海外へ輸出開始
1996年（平成8年）	安田産業との合同資本を解消し独立企業に再構築する
1997年（平成9年）	資本金を300万円に増資
1999年（平成11年）	新規事業として、競輪発送機を開発、各自治体へ納入開始
2001年（平成13年）	創業者西田信憲死去、代表取締役に西田純子就任
2002年（平成14年）	第二工場を増築する 株式会社中央製作所と技術協力体制を確立、様々な表面処理システムの開発に取り組む
2004年（平成16年）	資本金1000万円に増資、株式会社西田製作所に組織変更
2005年（平成17年）	業務拡大に伴い、大阪市平野区加美北にて第三工場の操業開始
2006年（平成18年）	装置組立量の増加に伴い第二工場を250m <sup>2</sup> →500m <sup>2</sup> へ建て替え生産量の拡大を図る 本社工場を改装
2007年（平成19年）	制御盤遠隔操作・監視システムを導入し、総括管理を開始 ISO9001を認証取得 「西友会」発足
2008年（平成20年）	取締役会長に西田純子就任 代表取締役に辻村健二就任
2009年（平成21年）	事業戦略見直しに伴い、第三工場を操業停止
2010年（平成22年）	名古屋市中川区に名古屋支店として工場を開設
2012年（平成24年）	名古屋支店、新社屋増設
2014年（平成26年）	名古屋支店を分社化、名西エンジニアリング株式会社を設立
2018年（平成30年）	代表取締役に宗山冬弥就任
2023年（令和5年）	代表取締役に伊藤芳樹就任



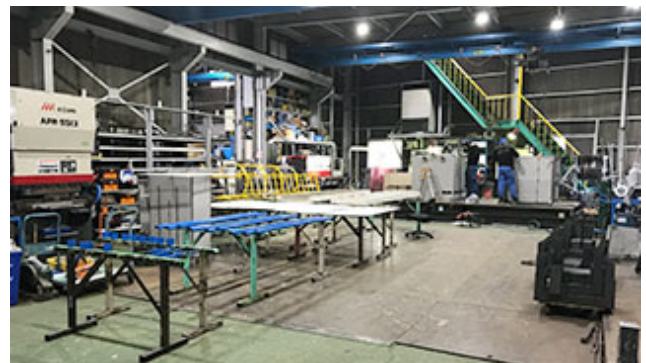
# 拠点

## 本社事務所

〒547-0002 大阪市平野区加美東4丁目5-20



## 本社工場内



## 加美西工場

〒547-0005 大阪府大阪市平野区加美西1丁目18-34



# トップメッセージ



代表取締役社長  
伊藤芳樹

当社は昭和38年初代西田信憲が創業し、会社理念である「信用される企業、必要とされる企業になるため、安全を最優先に高品質な施工を推進し、顧客の満足度を高める」を心掛けて仕事に取り組んできた結果、お客様に支えられて60年経つことができました。

当社は表面処理装置メーカーとして主に「新規装置」と「メンテナンス」を軸に仕事をしています。新規装置では、常にお客様の視点に立ち、機能性 利便性 効率性等を一緒に考え、唯一無二の最善の装置を提供していきます。メンテナンスに関しては、修理が必要な装置をなるべく早く駆けつけ、復旧する努力をし、お客様の売上げを通常に戻すことまでが当社の仕事だと認識しております。どちらに関しても、利益優先ではなく、良い仕事をしてお客様の信頼を得ることが、何よりも大切だと考えています。

機械製造業かつサービス業に属する当社は、企業を「継続」していくためにも、働きやすい環境や待遇を整備し、働き方改革を推進していきます。それと同時に人材育成にも力をいれ、お客様に満足していただける技術力を身に付けることが、企業の継続や成長につながると考えております。今後もお客様から求められる企業になれるよう一層の企業努力をしていきます。

## 企業理念

### 基本理念

すべての出会いは一期一会。ひとつひとつの縁を大切に、丁寧にものづくりをします。  
また、社業の発展を通じて、社員の福祉向上ならびに協力企業の発展に貢献します。

### 経営理念

1. 信頼される企業、必要とされる企業になるため、安全を最優先に高品質な施工を推進し、顧客の満足度を高めます。
2. 企業の安定的な発展をはかるため、創造性豊かな人材開発に努め、なおかつ社員満足を高めます。

### 経営方針

当社の仕事には3Kと言われる業務が多々ありますが、独自で掲げる新3K「恰好良い、健康、給料が良い」を目指します。

#### 1. 恰好良い

きつくないように道具を揃え、汚くならないよう保護具、防護服を提供し、危険と感じさせない設備、機械、道具を用いて安全第一で仕事をしてもらいます。

#### 2. 健康

健康経営優良法人認定の取得にむけて、福利厚生を充実させ社内整備を図ります。  
さらにはウェルビーイング経営を取り入れます。

#### 3. 給料が良い

ただ単に基本給を上げるのではなく、その個人に合うタイムパフォーマンスが良い様々な働き方を考え推進していきます。



# 表面処理装置

## キャリア式全自動表面処理装置



天井走行キャリア式ラックめっき装置



天井走行キャリア式バレルめっき装置



片持ちキャリア式めっき装置



キャリア式クロメート処理装置

## エレベーター式全自動表面処理装置



## 制御システム

### ◆ システム制御盤



# 排水処理装置

工場等から排出されるさまざまな性状の産業排水を周辺環境に影響を与えないように無害化处理すると同時に、汚泥など廃棄物量の削減も実現するシステムを提供しています。

## 表面処理装置製造分野の紹介

工場排水のリサイクルによる取水・排水量の削減

### 排水処理装置



## 排水制御システム

### 排水処理盤





## 附帯装置

---

- ◆ 排ガス洗浄装置：協和化工、セイコー化工機（株）
- ◆ 排ガス洗浄装置：自社製
- ◆ 蒸気ボイラー：三浦工業（株）
- ◆ チラーユニット：東芝キャリア（株）、ダイキン工業（株）
- ◆ ブロアー：（株）武藤電機、（株）アンレット
- ◆ コンプレッサー：（株）日立産機システム、（株）明治機械製作所
- ◆ プレート式熱交換器：（株）日阪製作所
- ◆ FRP+PVDF複合タンク：ワイケイシー（株）
- ◆ SS+FRPタンク：倉橋護謨工業（株）
- ◆ ステンレス、チタン熱交換器：（株）TKファクトリー、（株）昭和
- ◆ チタンケース：（株）TKファクトリー、（株）昭和
- ◆ テフロン製熱交換器：カンセツ産業（株）
- ◆ ろ過装置：日本フィルター（株）
- ◆ チタンクラッド：（株）TKファクトリー
- ◆ ポンプ：（株）イワキ、西垣ポンプ製造（株）、（株）荏原製作所
- ◆ 直流電源装置：（株）中央製作所、（株）千代田エレクトロニクス
- ◆ イオン交換装置：（株）三進製作所
- ◆ 純水装置：日本フィルター（株）
- ◆ 電気ヒーター：谷口ヒーターズ（株）
- ◆ 送風機：フルタ電機（株）、足立機工（株）、トーホーエンジニアリング（株）
- ◆ 遠心分離乾燥機：（株）秋元製作
- ◆ 成形タンク：スイコー（株）、ダイライト



# 主要納入先一覧 (50音順)

(株) アキト	旭金属工業 (株)	旭特殊工業 (株)
(株) アサヒメッキ	(有) 天野鍍金	(株) アライドマテリアル
アルメックスPE (株)	イズテック (株)	伊藤鍍金 (株)
因幡鍍金工業 (株)	磯貝鋳螺工業 (株)	(株) 入江産業
上田鍍金工業 (株)	上野金属工業 (株)	(有) 植野鍍金
上松電子 (株)	臼井国際産業 (株)	(株) 大友鍍金
(株) 大西鍍金	(株) オーナーぱり	オーエム産業 (株)
(有) 貝塚鍍金工業所	(株) 河合鍍金工業所	(株) 九州トリックス
京丹TSK (株)	(株) 京都ポーセ	共和産業 (株)
(株) キョークロ	KN村田産業 (株)	ササカプレーティング (株)
(株) 三陽金属メッキ工場	(有) サーフェイス太平	(株) シマノ
(株) 白浜工業所	新明和工業 (株)	新和金属 (株)
伸和工業 (株)	(株) 住友金属ファインテック	相互鍍金工業 (有)
大洋工業 (株)	高木金属 (株)	(有) 竹島電解
(有) 大仙鍍金工業所	(有) 大泉研磨所	大伸電鍍工業所
(株) 大一機械	(株) 中央製作所	中央電化 (株)
(株) 長栄鍍研工業所	通菱テクニカ (株)	塚本鍍金工業 (株)
寺崎電気産業 (株)	(株) デント化学工業所	TOTO (株)
東洋特殊金属 (株)	(株) 東和理研	戸川金属 (株)
土井特殊鍍金工業 (株)	(株) 土井鍍金	独立行政法人造幣局
DOWAパワーデバイス (株)	(有) 中山鍍金工業所	(株) 日興電化工業所
日東精工 (株)	日本電鍍工業 (株)	日本パワーファスニング (株)
日本プレーティング (株)	(株) 日本ラスパート	日鉄ステンレスアート (株)
(株) ハイビック平田	(有) 白洋金属工業所	繁栄クローム工業 (株)
(株) ビブレ	(株) 姫路鍍金工業所	(株) フジキン
平和発條 (株)	(有) 堀鍍金工業所	マツヤマ電機 (株)
丸昌工業 (株)	丸美化学	源鍍金工業 (株)
(株) 峰山メッキ	(株) 宮地化学工業所	(株) ミロク
(有) ミワ化工	美和ロック (株)	(株) ミツトヨ
睦技研 (株)	屋島メッキ (株)	矢野金属 (株)
山内化学鍍金 (株)	山崎セイキン (株)	(株) 山田鍍金
株式会社 山田メッキ工業所	(株) 友電舎	(株) ユーミック
六甲金属 (株)		